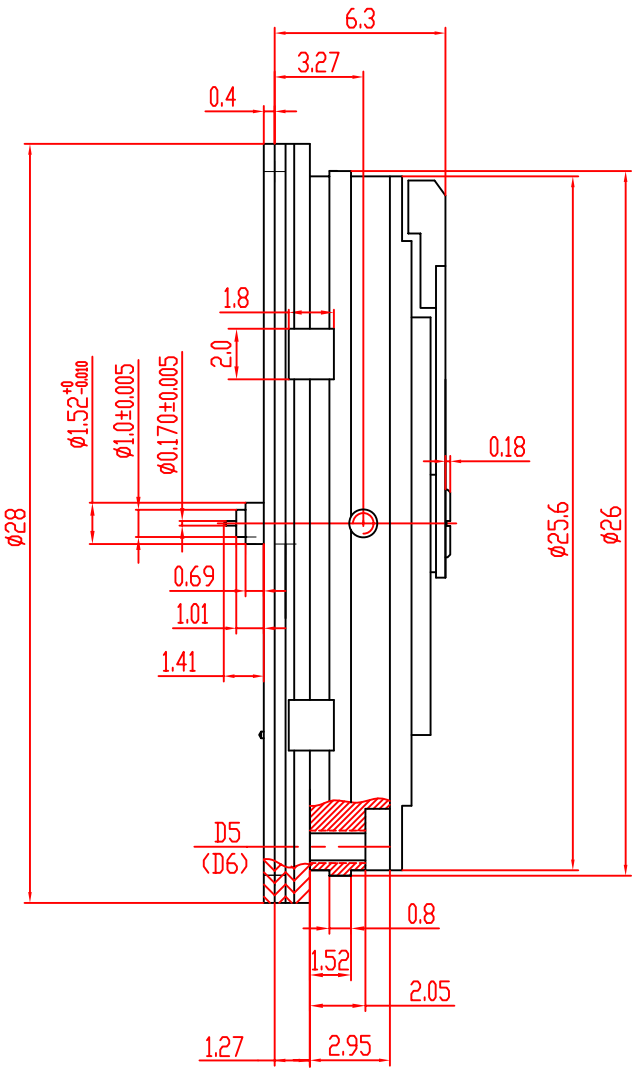

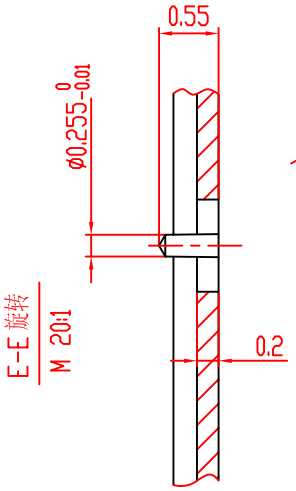

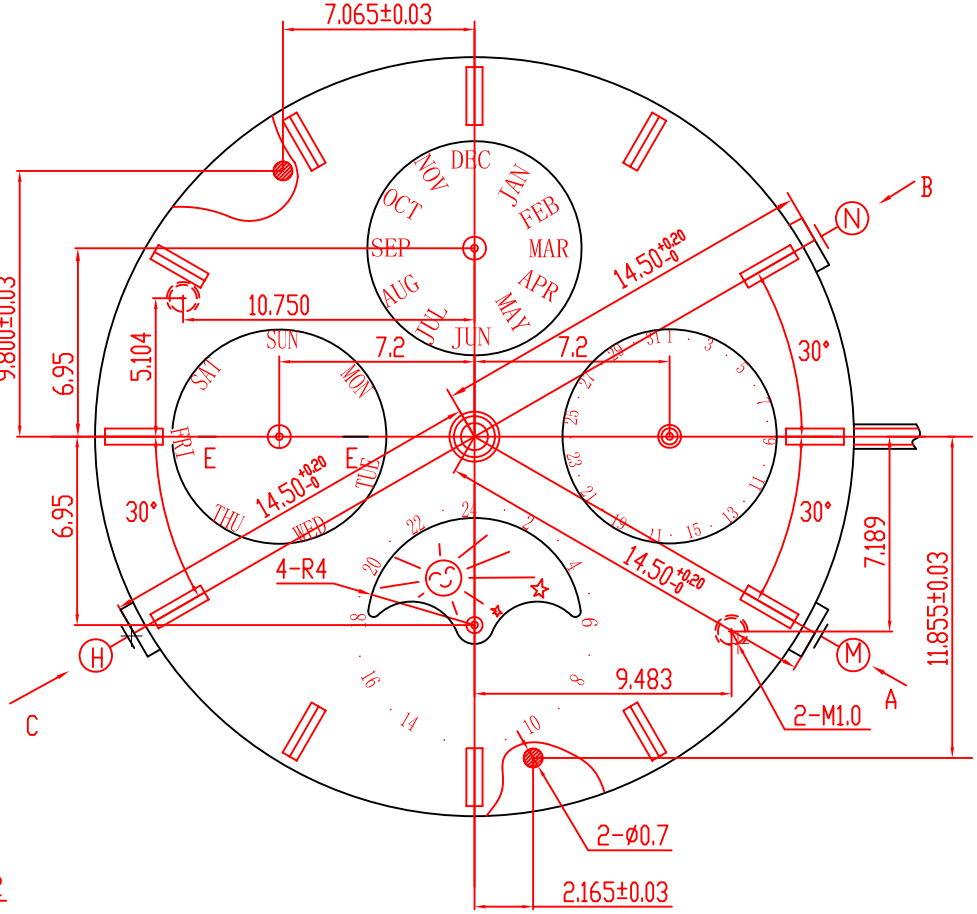

如有改动本公司不另行通知以网站最新版本为准

技术要求：

1. 日快拨按钮在箭头A处按压，M为按钮与日快拨杆的接触面，按钮在A方向的工作行程约为 0.5mm。
2. 月快拨按钮在箭头B处按压，N为按钮与月快拨杆的接触面，按钮B方向的工作行程约为 0.7mm。
3. 周快拨按钮在箭头C处按压，H为按钮与周快拨杆的接触面，按钮在C方向的工作行程约为 1.0mm。

SEA GULL	外廓图 KEY DRAWING	编号: NUMBER:	1652
		名称: MAER:	ST16S2
天津海鸥表业集团有限公司 Tianjin seagull watch Group Co.,Ltd		版本号: Versionumber:	A180615